



Prevención de la Seguridad y Salud de las personas

PROYECTO DE IMPLEMENTACIÓN DE BUENAS PRÁCTICAS EN MARMOLERIAS PARA EL CORTE Y MANIPULACIÓN DE PRODUCTOS QUE CONTENGAN SÍLICE CRISTALINA RESPIRABLE

FASE1:

GRUPO PILOTO DE 25 TALLERES MARMOLISTAS

VERIFICACIÓN DE BUENAS PRÁCTICAS

**Más valor.
Más confianza**

VERIFICACIÓN DE BUENAS PRÁCTICAS EN MARMOLERIAS PARA EL CORTE Y MANIPULACIÓN DE PRODUCTOS QUE CONTENGAN SÍLICE CRISTALINA RESPIRABLE

- 01** Verificación de Buenas prácticas en Marmolerías
Muestra analizada, objetivo y plan de actuación
- 02** Contexto; Guía de Buenas Prácticas y Check List de verificación
- 03** Conclusiones de la verificación realizada a la muestra de Talleres de Marmolería
- 04** Lineas de trabajo para el apoyo de la Prevención en los Talleres

Prevención de la Seguridad y Salud de las personas



MUESTRA ANALIZADA

GRUPO PILOTO DE 25 MARMOLERIAS



GRUPO PILOTO DE 25 TALLERES

UBICACIONES



BARCELONA, TOLEDO, ANDALUCÍA, CANTABRIA,
PAÍS VASCO, GALICIA, MURCIA



VERIFICACIÓN A PARTIR DEL CHECK LIST DE BUENAS
PRÁCTICAS POR EL PERSONAL DE TÜV SÜD



Más valor.
Más confianza

Prevención de la Seguridad y Salud de las personas



OBJETIVO DE LA FASE 1 DE IMPLEMENTACIÓN

VERIFICACIÓN DE LAS BUENAS PRÁCTICAS APLICADAS A UN GRUPO DE 25 TALLERES MARMOLISTAS

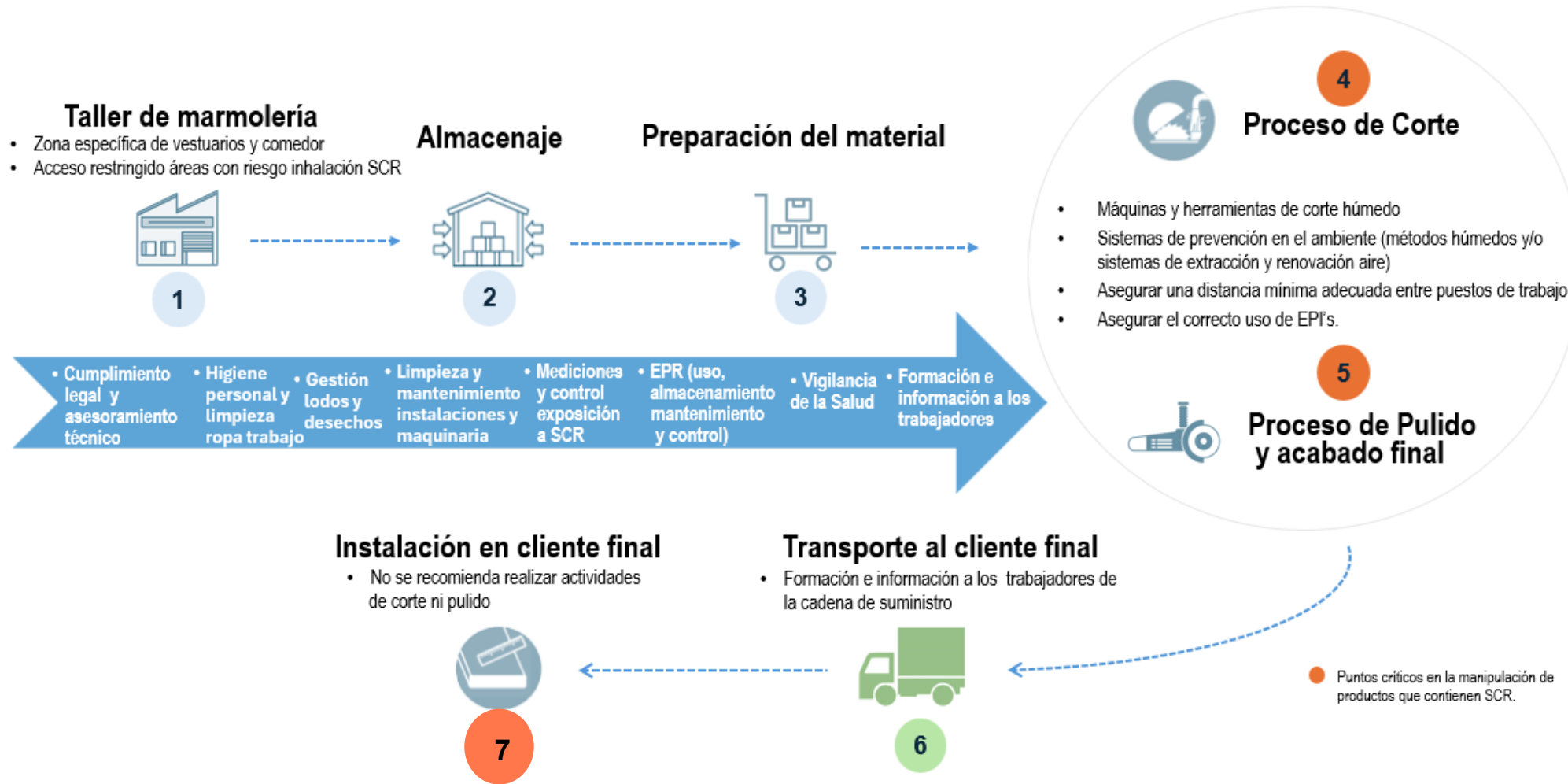
Obtener datos objetivos para un primer análisis del grado de aplicación actual de buenas prácticas en relación a la seguridad de las personas en los Talleres, específicamente en las operaciones relativas al corte y manipulación de productos que contienen Sílice Cristalina Respirable (SCR). Con el fin de disponer de una información de estatus, de punto de partida que permita trazar un plan eficaz para la aplicación de la Guía de Buenas Prácticas, y de establecer un sistema de mejora para los Talleres facilitando llegar al estándar óptimo establecido, promoviendo así la mitigación de los riesgos a los trabajadores en las operaciones mencionadas.

Los resultados de la verificación se han tratado de manera confidencial, utilizándose los datos, en esta fase, únicamente como referente global de partida para el plan de acciones de mejora.



Prevención de la Seguridad y Salud de las personas

VERIFICACIÓN. PLAN DE ACTUACIÓN. PROCESOS CLAVE



Prevención de la Seguridad y Salud de las personas



VERIFICACIÓN. PLAN DE ACTUACIÓN FOCO EN LAS OPERACIONES DE RIESGO DE EXPOSICIÓN

Medidas Clave para la Seguridad Respiratoria priorizando la reducción y minimización de la exposición en la fuente:

1. Control de la generación de polvo (SCR) en origen. La medida más efectiva es controlar el polvo en su origen. Mediante sistemas cerrados de corte y de corte con agua, sistemas de aspiración localizada, sistemas de nebulización (supresión del polvo mediante humectación).

2. Buenas Prácticas de Trabajo: Implementar buenas prácticas, como la limpieza regular de las áreas de trabajo (evitando métodos que levanten polvo, como el barrido o el aire comprimido), correcta gestión del residuo en mojado, asegurar una higiene personal adecuada (lavado de manos, no comer ni beber en zonas de trabajo), separación entre zonas de trabajo y de zonas limpias, y gestión de la higiene de la ropa de trabajo.

3. Equipos de Protección Personal (EPI). Obligatoriedad el uso de equipos de protección respiratoria (EPR) adecuados. basado en la evaluación de riesgos y asegurando el cumplimiento con la normativa vigente, (Real Decreto 773/1997 en España).

4. Selección del Equipo de Protección Respiratoria (EPR). Partiendo del mínimo recomendado, buscando aportar una mayor comodidad y seguridad al trabajador, con un correcto ajuste y mantenimiento.

•Ajuste y Mantenimiento: Es crucial verificar la integridad del equipo antes de cada uso y asegurar un sellado hermético a la cara del trabajador (mediante pruebas de ajuste).



Prevención de la Seguridad y Salud de las personas

CONTEXTO: Elaboración de la Guía de Buenas Prácticas

Transporte al marmolista



1



2

Almacenaje



3

Preparación del material

- Carga por medios mecánicos
- Inspecciones periódicas

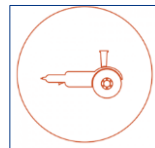


4

Corte pieza a medida

- Sistemas de aporte de agua y corte en húmedo
- Sistemas de extracción y renovación en los lugares de trabajo
- Filtros de captación por vía húmeda
- Acceso restringido a las áreas de trabajo

Pulido Bordes



5

- Formación e información a los trabajadores de toda la cadena de suministro

7

Instalación en el cliente final

- Evitar el corte
- No se recomienda evitar realizar actividades de corte ni pulido

Transporte al cliente final



6

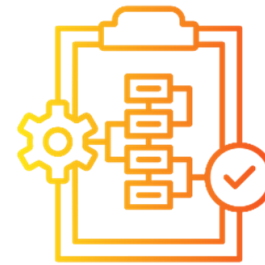
Análisis de la cadena de valor y operaciones críticas en el proceso de manipulación

Prevención de la Seguridad y Salud de las personas

PLAN DE ACTUACIÓN

VERIFICACIÓN DE LAS BUENAS PRÁCTICAS APLICADAS A UN GRUPO DE 25 TALLERES MARMOLISTAS

1. **Verificación de las Buenas Prácticas aplicadas** mediante el Check List de comprobación.
2. **Revisión documental** durante o posterior a la visita.
3. **Evaluación de las instalaciones y de las operaciones** implicadas en el alcance del proyecto.
4. **Feedback a la marmolería y resultado de la verificación** a partir de las observaciones y los puntos de mejora detectados.



Prevención de la Seguridad y Salud de las personas

CONCLUSIONES



VERIFICACIÓN DE LAS BUENAS PRÁCTICAS APLICADAS A LA MUESTRA DE 25 TALLERES MARMOLISTAS

Ubicaciones	Nº de centros verificados	Instalaciones	Prácticas aplicadas a los procesos	EPI/Protección Respiratoria	Formación y Sensibilización	Cumplimiento Legal
CATALUÑA MURCIA	5	Maquinaria corte en húmedo Sistemas cerrados y extracción Zonas de acceso restringido	Limpieza de las instalaciones Gestión de los residuos Higiene y zonas diferenciadas	EPI disponible Uso EPI Uso Protección Respiratoria (mejorable)	Formaciones obligatorias realizadas Mejoras Uso Epi Limpieza/zonas restringidas	(SPA) Servicio de Prevención Ageno
PAÍS VASCO CANTABRIA	4	Maquinaria corte en húmedo Sistemas cerrados y extracción Zonas de acceso restringido	Limpieza de las instalaciones Gestión de los residuos Higiene y zonas diferenciadas	EPI disponible Uso EPI Uso Protección Respiratoria (mejorable)	Formaciones obligatorias realizadas Mejoras Uso Epi Limpieza/zonas restringidas	(SPA) Servicio de Prevención Ageno
ANDALUCÍA	5	Maquinaria corte en húmedo Sistemas cerrados y extracción Zonas de acceso restringido	Limpieza de las instalaciones Gestión de los residuos Higiene y zonas diferenciadas	EPI disponible Uso EPI Uso Protección Respiratoria (mejorable)	Formaciones obligatorias realizadas Mejoras Uso Epi Limpieza/zonas restringidas	(SPA) Servicio de Prevención Ageno
TOLEDO	6	Maquinaria corte en húmedo Sistemas cerrados y extracción Zonas de acceso restringido	Limpieza de las instalaciones Gestión de los residuos Higiene y zonas diferenciadas	EPI disponible Uso EPI Uso Protección Respiratoria (mejorable)	Formaciones obligatorias realizadas Mejoras Uso Epi Limpieza/zonas restringidas	(SPA) Servicio de Prevención Ageno
GALICIA	5	Maquinaria corte en húmedo Sistemas cerrados y extracción Zonas de acceso restringido	Limpieza de las instalaciones Gestión de los residuos Higiene y zonas diferenciadas	EPI disponible Uso EPI Uso Protección Respiratoria (mejorable)	Formaciones obligatorias realizadas Mejoras Uso Epi Limpieza/zonas restringidas	(SPA) Servicio de Prevención Ageno

Prevención de la Seguridad y Salud de las personas

CONCLUSIONES

Se concluye a partir del análisis de los resultados de las verificaciones como una de las acciones prioritarias en materia de prevención, reforzar la aplicación rigurosa de la protección individual de los trabajadores, especialmente la protección respiratoria en las operaciones de mayor exposición al polvo de Sílice cristalina respirable (SCR).

Se sugiere abrir una línea de trabajo con el objetivo de subsanar los impedimentos para una adecuada y rigurosa aplicación de la protección respiratoria en el puesto de trabajo.



- **Selección del Equipo de Protección Respiratoria (EPR).**

Partiendo del mínimo recomendado y buscando aportar una mayor comodidad y seguridad al trabajador en cuanto al tipo de mascarilla/ equipo.

- **Ajuste y Mantenimiento:**

- Se considera prioritaria la acción de verificar la integridad del equipo antes de cada uso y asegurar un sellado hermético a la cara del trabajador (mediante pruebas de ajuste y concienciación adecuada de la importancia).

Prevención de la Seguridad y Salud de las personas

Lineas de trabajo para el apoyo de la Prevención en los Talleres

Se sugiere continuar el trabajo en tres líneas de acción, reforzando la prevención:

1. Implementación de la Guía de Buenas Prácticas y del sistema de verificación

- Revisión documental, preferiblemente previa a la visita.
- Evaluación de las instalaciones y de las operaciones implicadas en el alcance del project
- Entregable a la marmolería:
 - Check list de comprobación cumplimentado
 - Informe de acciones de mejora recomendadas para seguimiento, basado en el Check list.

2. Configuración de un programa de formación, sensibilización y capacitación a los trabajadores y al personal implicado.

3. Reforzar los canales de Comunicación Enfocados a la Seguridad y Salud en Talleres de Marmolería



Prevención de la Seguridad y Salud de las personas

Lineas de trabajo para el apoyo de la Prevención en los Talleres

Resultados objetivo perseguidos en materia de Prevención.



- **Reforzar el cumplimiento riguroso de las Buenas Prácticas** en las marmolerías con un impacto de reducción y minimización de los riesgos para las enfermedades relacionadas con el polvo de sílice (SCR).
- **Incremento de las medidas de actuación, en materia de sensibilización, promoviendo el conocimiento de los riesgos** por parte de los trabajadores y en su beneficio.
- **Obtener indicadores de seguimiento del grado de aplicación de las Buenas practicas y del cumplimiento legal** , lo que permitirá un monitoreo de la evolución de mejora de las condiciones de trabajo en las marmolerías
- **Aportar conclusiones que ofrezcan mayor claridad** para la toma de decisiones en materia de mejora de las condiciones de trabajo en las marmolerias, así como futuras acciones relacionadas..

Gracias

UN Sostenibilidad y Buen Gobierno
Soluciones en Mejora Organizacional
y del Factor Humano

Follow us on:



tuvsud.com
info@tuvsud.com

